

# Luran® S 778T

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

## Technical Data

### 产品说明

Luran® S 778T is an injection molding grade with enhanced heat resistance and best chemical resistance among the ASA grades.

### FEATURES

- High softening temperature
- High chemical resistance
- Enhanced stiffness
- New SPF 30 UV stabilization available

### APPLICATIONS

- Radiator grills
- Mirror housings
- Household devices

### 总览

特性	• 良好刚性	• 耐化学品性能，良好
用途	• 家用货品	• 外壳
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>• BMW GS 93016</li> <li>• CHRYSLER MS-DB-19 CPN3409 Color: 25991 黑色</li> <li>• CHRYSLER MS-DB-19 CPN3409 Color: 28214 黑色</li> <li>• CHRYSLER MS-DB-19 CPN3409 Color: Q443 25991 黑色</li> <li>• CHRYSLER MS-DB-19 CPN3409 Color: RXF</li> <li>• CHRYSLER MS-DB-19 CPN4011 Color: RXF</li> <li>• CHRYSLER MS-DB-19 CPN4876</li> <li>• DAIMLER DBL 5416</li> <li>• FORD WSB-M4D833-A Color: Black</li> <li>• FORD WSB-M4D833-A Color: FA Black</li> <li>• FORD WSB-M4D833-A Color: JA6A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FORD WSB-M4D833-A Color: XSC2506 Graphite Gray</li> <li>• FORD WSB-M4D833-A Color: YGYA Black</li> <li>• FORD WSS-M4D833-A Color: CND</li> <li>• GM GMP.ASA.002 Color: 598F</li> <li>• GM GMP.ASA.002 Color: 848BK</li> <li>• GM GMP.ASA.002 Color: 8555BK</li> <li>• GM GMP.ASA.005 Color: 848BK</li> <li>• GM GMW15583P-ASA-T2 Color: 598F</li> <li>• GM GMW15583P-ASA-T2 Color: 848BK</li> <li>• GM GMW15583P-ASA-T2 Color: 8555BK</li> <li>• GM GMW15583P-ASA-T3 Color: 598F</li> </ul>
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)</li> <li>• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> <li>• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)</li> <li>• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)</li> <li>• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)</li> </ul>

**Luran® S 778T**

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

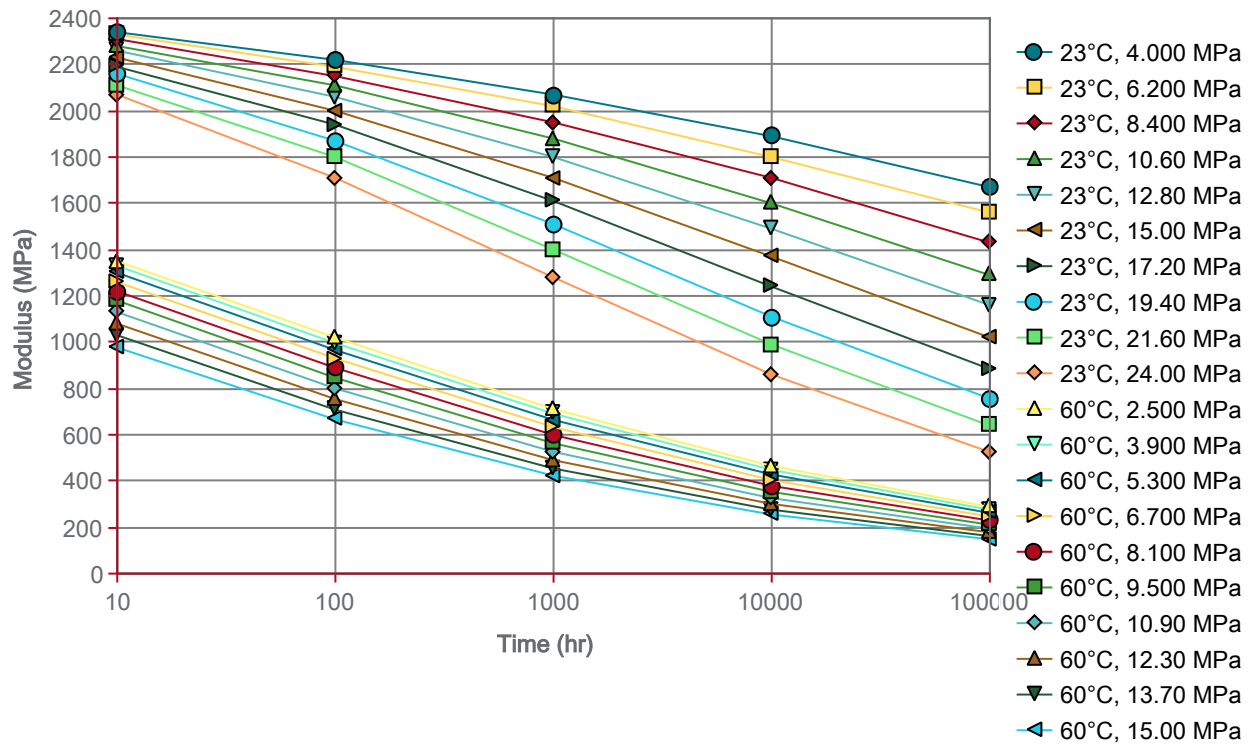
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.07 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 ( MVR ) (220°C/10.0 kg)	5.0 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 <sup>4</sup>	0.40 到 0.70 %	ISO 294-4
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	1.7 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.35 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2500 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	54.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	3.4 %	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	8.0 %	ISO 527-2
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	1250 MPa	ISO 899-1
弯曲应力 (23°C)	80.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15 kJ/m <sup>2</sup>	
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	85.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 <sup>5</sup>		
0.45 MPa, 退火	106 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	103 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	104 °C	ISO 306/B50
--	113 °C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.90	
1 MHz	3.50	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	
1 MHz	0.033	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 ( 熔体 ) 温度	240 到 280 °C	
模具温度	40 到 80 °C	

**Luran® S 778T**

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)



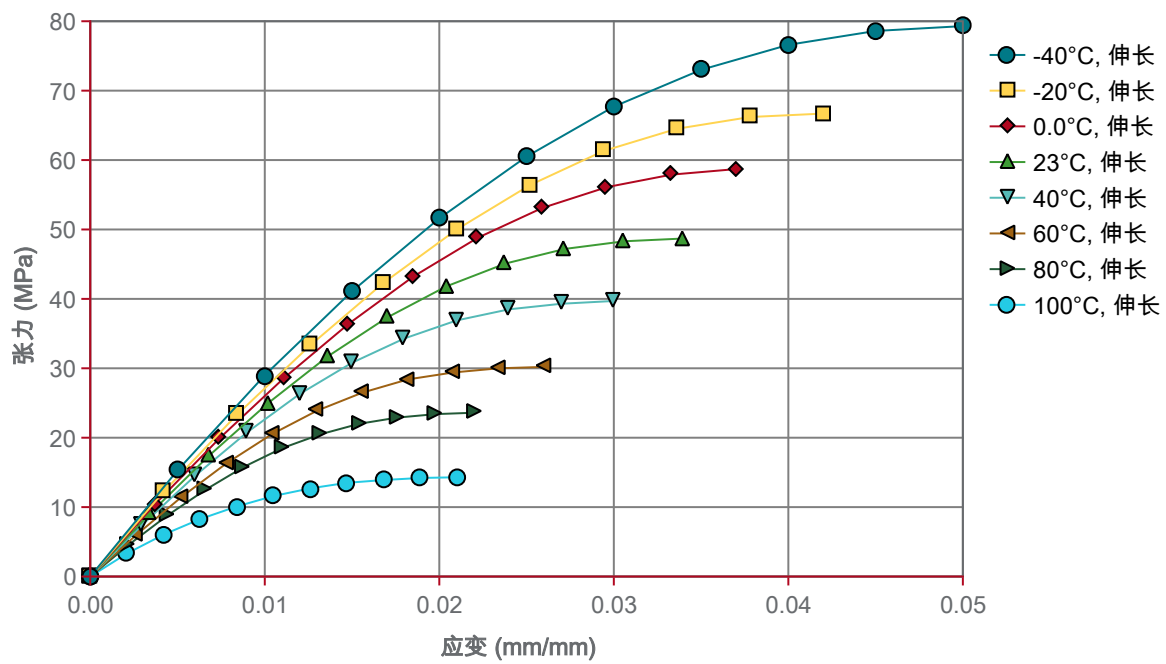


### Luran® S 778T

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

等温应力与应变 (ISO 11403-1)

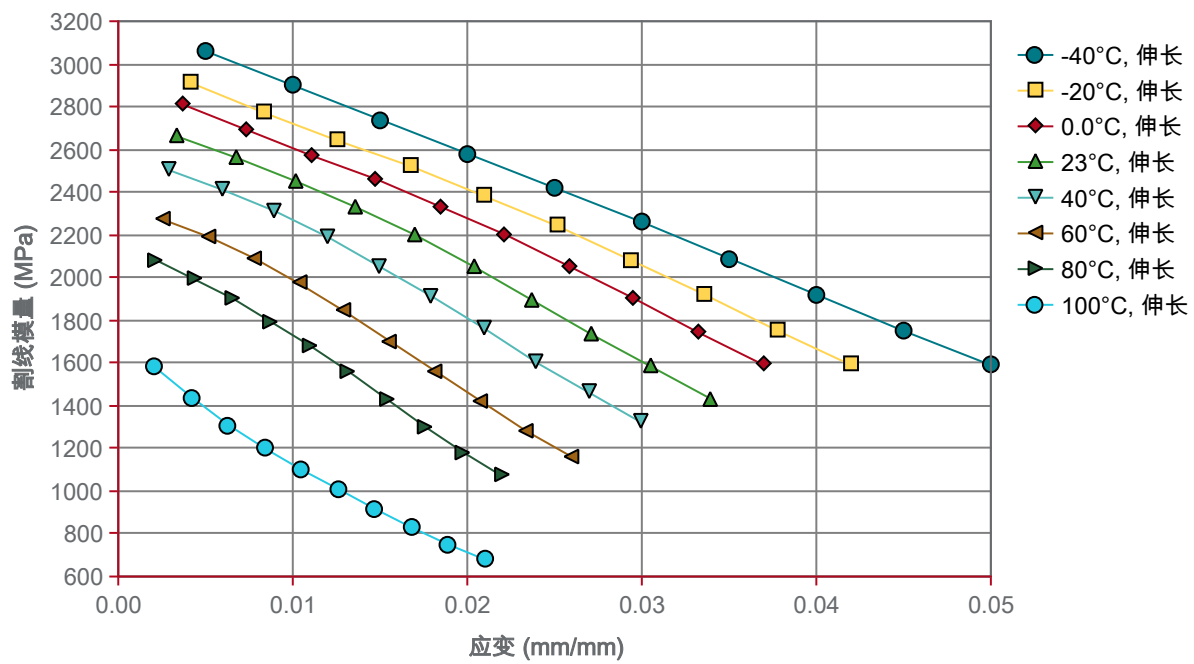


### Luran® S 778T

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

正切模量对应力 (ISO 11403-1)

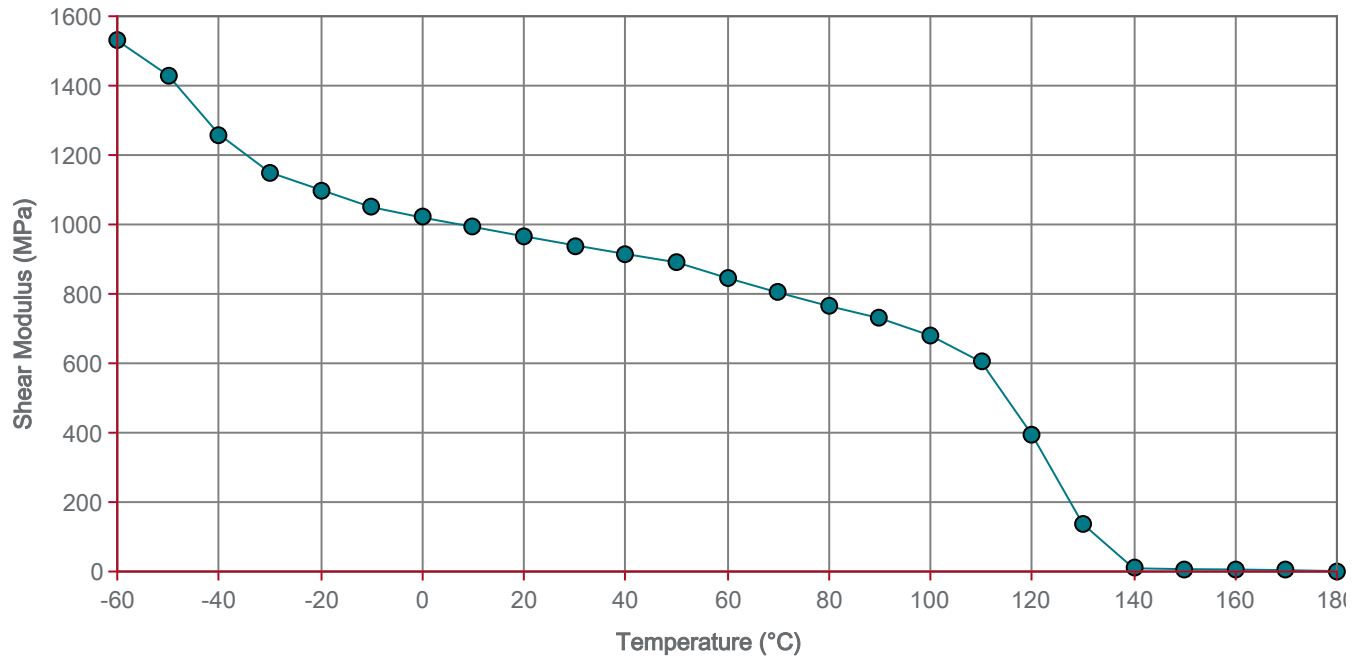


**Luran® S 778T**

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)



### Luran® S 778T

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution

粘度与剪切率 (ISO 11403-2)

